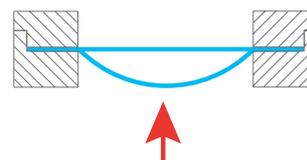


## 反拱带槽预制凹痕型 /YCP 系列

YCP 爆破片采用在拱顶加工凹痕的先进技术，可以进行极高精度的爆破压力控制，同时在受到轻微损伤时也可确保在设定爆破压力以下打开。相比传统爆破片，YCP 的材料更厚因此更坚固。在爆破片拱的出口侧加工半圆形减弱槽，达到爆破压力后爆破片失稳翻转沿边缘减弱槽开启。



### ■ 技术特性 /

- 在脉冲载荷条件下仍有优异的抗疲劳性
- 可在最小爆破压力 90% 以下运行
- 先进的预制凹痕技术，受到轻微损伤也可确保在设定爆破压力以下打开
- 爆破压力精度高，爆破允差小
- 无需特殊结构就可承受全真空
- 无碎片设计，可与安全阀串联
- 适用于多种介质（气相、液相或气液两相）
- 压力范围宽，适用于从低压到高压的工况
- 尺寸范围：25mm-150mm
- 标准材料为不锈钢，其它材料请咨询工厂

### ■ 可选项 /

- 氟塑料内衬或涂层
- BI 爆破传感器

\* 注：衬膜、涂层或 BI 爆破传感器使用的最高温度低于爆破片的使用最高温度

### ■ 安全阀保护 /

当爆破片安装在安全阀工艺侧时，可将阀门的工作部件与腐蚀性介质隔离。

泄零组件：短管、三通、压力表、溢流阀

### ■ 爆破允差 / ( GB/T567-2012 )

标定爆破压力 bar	$\geq 0.01 \sim < 0.1$	$\geq 0.1 \sim < 1$	$\geq 1 \sim < 3$	$\geq 3 \sim < 1000$	$\geq 1000 \sim < 5000$
爆破允差	$\pm 50\%$	$\pm 25\%$	$\pm 0.015\text{MPa}$	$\pm 5\%$	$\pm 4\%$

\* 爆破允差是爆破片所标记爆破压力的最大预期变化

## ■ 关键参数表 /

尺寸		爆破压力范围			
NPS [in]	DN [mm]	psig		barg	
		min,	max,	min,	max,
1"	25	45	478.5	3.1	33
1.5"	40	24.7	449.5	1.7	31
2"	50	26.1	406	1.8	28
3"	80	21.8	362.5	1.5	25
4"	100	16	304.5	1.1	21
6"	150	11.6	290	0.8	20
最高使用温度		400°C			

\* 内容仅供参考，更多需求请联系我们。