

爆炸抑制系统

爆炸抑制系统旨在控制工业过程内部粉尘爆炸所产生的超压抑制，并在爆炸的初期就确保爆炸不会发生，从而保护人员生命和财产安全。同时，爆炸的探测和抑制也可以用于防止火焰的传播。爆炸抑制可以在几毫秒内释放抑制剂，在这个极短的时间内，抑制剂能够有效的抑制爆炸的发生

■ 特点 /

毫秒级响应速度
故障预防中的双重激活
标配压力指示器
低压指示、压力开关（可选）



■ 功能 /

探测：通过动压和光学传感器激活

激活：在爆炸真实发生的情况下，信号探测器会向控制单元发送信号，并启动抑制瓶开启并迅速注入抑制剂

技术参数	数据
型号	10 L Bottle (5L、10L、20L、45L)
总重	17 kg
药剂重量	6 kg
药剂类型	碳酸氢钠
压力	60 - 90 bar (+5% / 20°C)
流量截面直径	3" (75mm)
最大环境温度	+70°C
最小环境温度	-20°C
颜色	RAL3020 红色
触发机理	Gas generator 气体发生器
防护等级	II 3D T85°C IP65、II 3G T6
应用区域	Zone 22、Zone 2

* 内容仅供参考，更多需求请联系我们。