

塑质呼吸阀

塑质阀门具有防锈、耐腐蚀、耐药、耐疲劳、绝缘、比重轻、加工效率高等特点。

质量轻、使用寿命长、安装及维护方便。

可与塑料管路一体化连接。

多用于石油、化工、医药行业的酸、碱及腐蚀性强的介质储罐上。



■ 特点 /

- 泄漏量远小于 API2000 标准，并保证很高的设定精确度 (±3%)
- 阀芯组件可现场更换
- 支持 ANSI、HG/T 法兰

■ 设置范围 /

型号	尺寸	压力	真空	温度
5100	DN25~DN150	0.2~10KPa	0.2~4.3KPa	-20~60°C
5200	DN25~DN150	0.2~15KPa	0.2~4.3KPa	
5300	DN25~DN150	0.2~6.9KPa	N/A	
5400	DN25~DN150	N/A	0.2~4.3KPa	

■ 结构材料 /

壳体	阀座 / 阀盘	阀芯密封	紧固件	配重	密封膜
PP、PE、PVC	PP、PE、PVC	PP、PE、PVC	PP、PE、PVC	碳钢喷塑	FEP

■ 塑质呼吸阀型号规则 /

□ □ □ □ - □ X □ - □ □ □ - □ □ / □ - □ □ □

系列代号

5210
5220
5230
5240

入口连接尺寸

2" -12"

出口连接尺寸

3" -14"

壳体材料

1. 铝
4. 不锈钢
5. 碳钢
阀芯 & 阀座环材料
1. 不锈钢
2. 其他
阀芯密封材料
1.FEP
2.Buna-N
3.Viton
4. 其它

压力设置

n.lnH2O
m.mbar
(单位在前
数值在后)

真空设置

(仅填数值
单位同上)

选项

O. 无选项
A. 特殊涂层
B. 不锈钢砝码
C. 备选砝码材料
D. 备选五金件
E. 备选垫圈材料
F. 备选 FRP 树脂
G. 蒸汽夹套管或伴热管
J. 其它