

1.产品规格

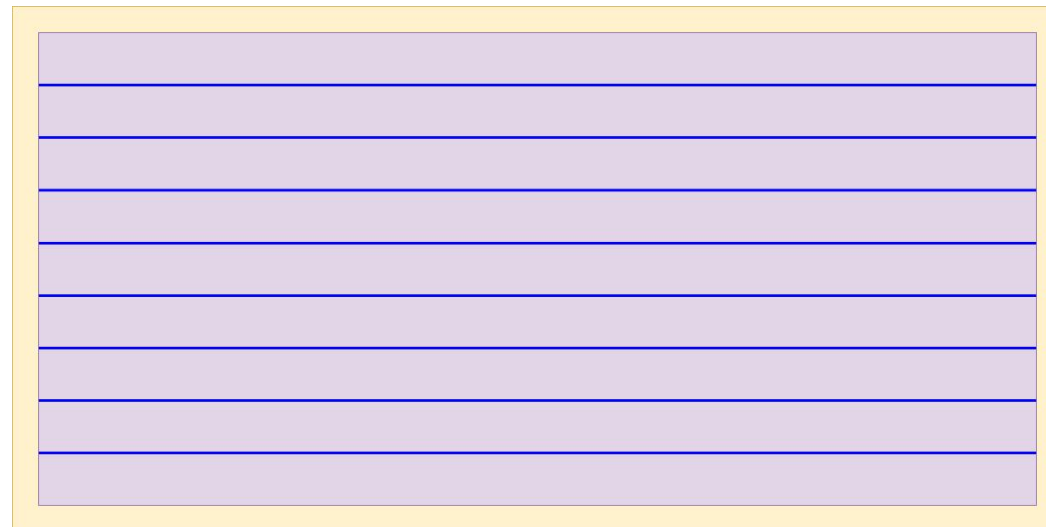
- 适用产品规格（其一）




- 尺寸：1200 × 600 mm
- 材质：TCO 玻璃
- 厚度：3.0mm—4.0 mm
- 最大弯曲度：<1.0 mm/m，对角线方向
- 周边形状：C 形倒角

- 指标要求

- 可根据需要选配自动上下料以及后续良品率检测

- 划线示意图

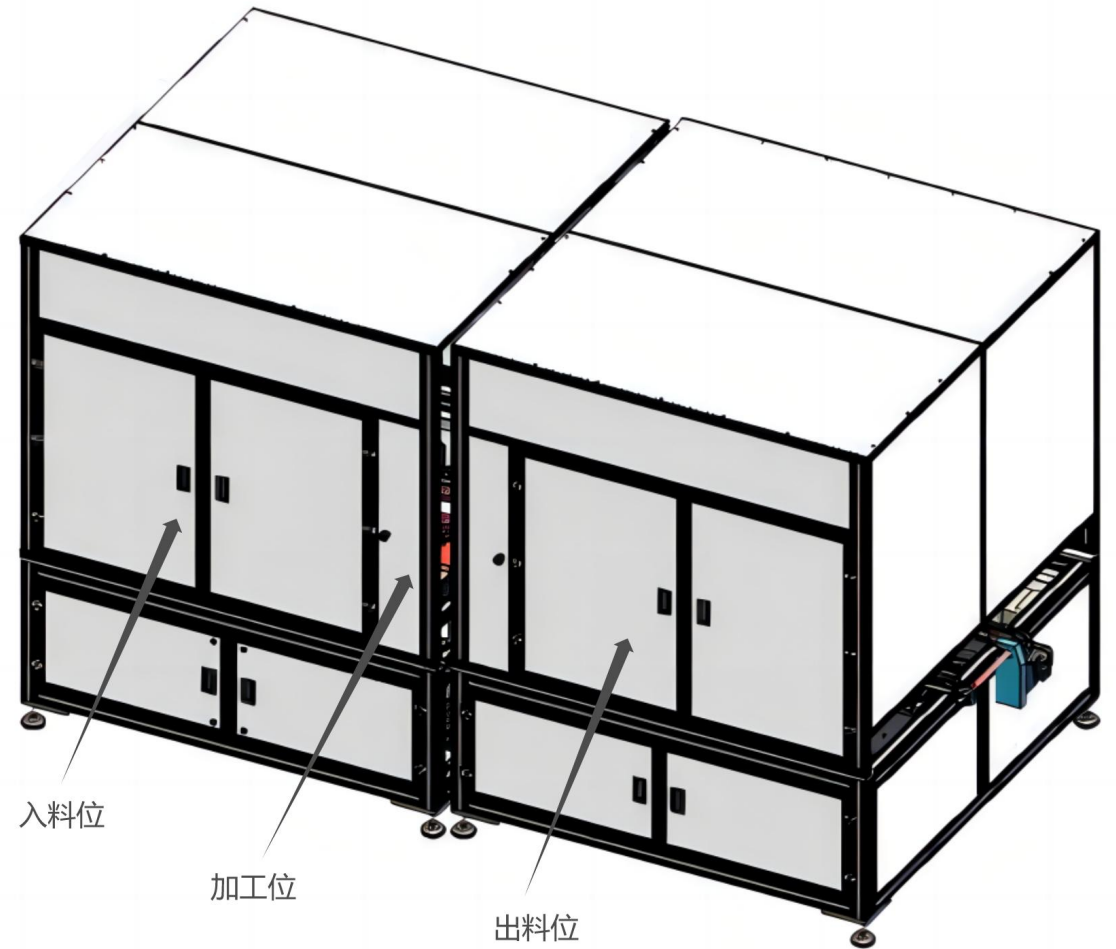


-  电池有效区域
-  电池清边区域
-  P1、P2、P3 子电池线

2. 激光划线设备 (P4)

2.1 详细参数

- 适用领域
 - 薄膜太阳能电池激光清边 (P4)
- 结构特点
 - 主机部分电控部分主要由工控机系统，运动控制系统，影像控制系统和 IO 功能系统组成；
 - 工控机系统主要用于界面操作和上层逻辑运算；
 - 运动控制系统主要用于运动轨迹实现；影像控制系统主要用于对产品进行定位和识别；
 - IO 功能系统主要用来实现三色灯状态显示，吹气，吸附等功能开启或关闭。



2. 激光划线设备 (P4)

2.2 技术参数

类别	项目	参数
外观	外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	4000 × 2100 × 2400mm
	颜色	RAL9016
传输系统	玻璃基板尺寸	1200 × 600mm
	上下料方式	自动上下料, 短边进料 (短边与传输方向垂直)
	传输平台高度	900 ± 50mm
节拍时间	节拍	< 44s
	节拍分解	加工时间 < 26s, 抓靶时间 < 6s, 上下料等自动化时间 < 12s

激光工艺参数	激光器	光纤纳秒激光器 (1000 W)
	入射面	玻璃面
	加工头数量	1
	加工方式	振镜 + 平台
	扫边数量	基板4边
	扫边宽度	< 12mm
	图形精度 (扫边宽度差)	< 100 μm
	绝缘电阻	> 500MΩ (DC=1000 V)